

TYPES DE CHANFREIN

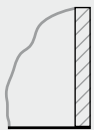
MULTIPLICITÉ ET PRÉCISION SUIVANT DIN 28011/28013

Production précise, pièce par pièce.

L'usinage du bord droit est réalisé mécaniquement ou par découpe et meulage. Il vous faut un chanfreinage différent ?

Merci de nous contacter pour en vérifier la faisabilité, nous trouverons certainement une solution ensemble !

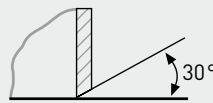
FORM R
NON-DRESSÉ,
NON-CHANFREINÉ,
ARRÊTE BRUT



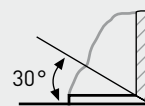
TYPE D1 SUIVANT
NF E 81-110
DRESSÉ PLAT (FORM I)



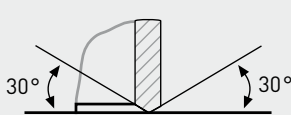
FORME V EXTÉRIEUR
CHANFREIN EN V À
L'EXTÉRIEUR



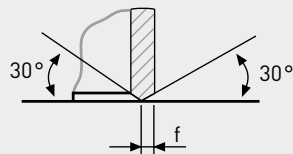
FORME V
INTÉRIEUR
CHANFREIN EN V À
L'INTÉRIEUR



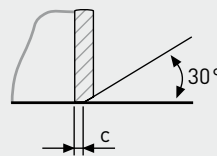
FORME DV
CHANFREIN EN
DOUBLE V
(SYMÉTRIQUE)



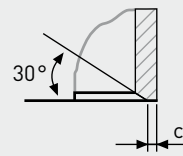
FORME 2/3 DV
CHANFRAIN EN
2/3-DOUBLE V
(ASYMÉTRIQUE)



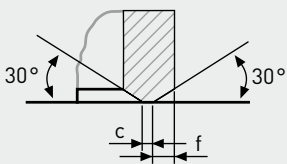
TYPE CE1 SUIVANT
NF E 81-110
CHANFREIN EN Y À
L'EXTÉRIEUR,
AVEC TALON



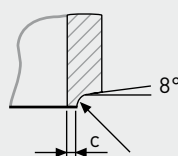
TYPE CI1 SUIVANT
NF E 81-110
CHANFREIN EN Y
À L'INTÉRIEUR,
AVEC TALON



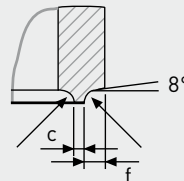
TYPE DV1 SUIVANT
NF E 81-110
CHANFREIN EN
DOUBLE Y,
AVEC TALON



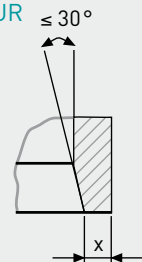
FORME U
CHANFREIN
EN FORME «U»



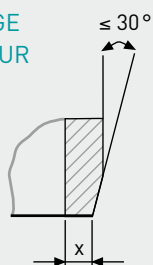
FORM DU
CHANFREIN EN
FORME DOUBLE-U



DÉLARDAGE
À L'INTÉRIEUR



DÉLARDAGE
À EXTÉRIEUR



Les dimensions exactes doivent être indiquées sur le bon de commande.

WEISSTALER
BÖDENPRESSWERKE